



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭНЕРГОТЕХНОМАШ"
Место нахождения: 670045, Россия, Республика Бурятия, город Улан-Удэ, улица Трактовая, 1
ОГРН 1020300971536

Телефон: +7(30)12553285 Адрес электронной почты: trk@cityul.ru
в лице Управляющего - индивидуального предпринимателя Горбунова Валерия Васильевича
заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: клапаны в ассортименте, согласно
приложению № 1 на 1 листе.

приложение № 1 на 1 sheet.

Исполнитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭНЕРГОТЕХНОМАШ"
Место нахождения: 670045, Россия, Республика Бурятия, город Улан-Удэ, улица Трактовая, 1
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3722-024-36329069-2011, ТУ 3742-031-36329069-201
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481805990

Серийный выпуск

соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного
оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № 380-ЭП от 17.02.2020 года, выданного ИЦ ТОО «Гильми-Зертеу Орталық Аудан Ақпарат Орталығы» (регистрационный номер аттестата аккредитации КЗ.И.02.0102)

Схема декларирования соответствия: 3д

Дополнительная информация
ГОСТ 12.0.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения, транспортирования в условиях воздействия климатических факторов внешней среды». Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации. Декларация о соответствии без приложения недействительна.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.04.2025 включительно

Горбунов Валерий Васильевич
(Ф.И.О. записчика)

Регистрационный номер декларации в соответствии с ЕАЭС N RU Д-РУ.ПХ01.В.12437/20
Дата регистрации декларации в соответствии с: 07.04.2020

Дата регистрации декларации в соответствии с: 07.04.2020



(343) 345-28-66, 217-63-28
E-mail: pp-66@list.ru

Клапан запорно-регулирующий
ЗРК 25с945п
Паспорт
АЛШ 2.509.095ПС

[illegible]

Управляющий делами
индивидуального
предпринимателя
Горбунов Валерий Васильевич
(Ф.И.О. заявителя)
подпись



Содержание

1	Назначение.....	3
2	Технические характеристики.....	3
3	Комплектность	5
4	Устройство и принцип работы.....	5
5	Указание мер безопасности	5
6	Подготовка изделия к работе.....	6
7	Техническое обслуживание	6
8	Характерные неисправности	7
9	Правила транспортирования и хранения.....	8
10	Свидетельство о приемке, консервации и упаковки.....	8
11	Гарантийные обязательства	8
	Приложение А.....	9,11

Приложение Б

Рис. 2 Монтажные положения



В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

1 Назначение

Клапан запорно-регулирующий ЗРК 25с945п (в дальнейшем - клапан) предназначен для регулирования расхода потока жидкости в системах автоматического регулирования в системах отопления и водоснабжения.

Клапан ЗРК 25с945п представлен на рисунке 1.

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды от 1 до 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 80% при температуре 35 °С.

Пример записи условного обозначения при заказе:

Клапана номинальным диаметром DN 50 мм, с номинальным давлением PN 1,6 МПа, температурой рабочей среды 150°С, с условной пропускной способностью Kvu 32 м³ /ч, тип привода LEA - усилие 1200 Н

- ЗРК 25с945п - 50-32 - LEA 102 ТУ 3742-024-36329069-2011

2 Технические характеристики

2.1 Основные технические данные клапана приведены в таблице 1,1а.

Т а б л и ц а 1 – Основные технические данные

Наименование параметров	Значение параметров								
Диаметр номинальный, DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Давление номинальное, PN, МПа	2.5								
Пропускная характеристика	Линейная								
Условная пропускная способность, Kvu, м³/ч	0,25	1,6	1,0	4	10	12,5	25	25	63
	0,4	2,5	1,6	6,3	16	16	40	40	100
	0,63	4,0	2,0	10	20	25	50	63	160
	1,0	6,3	2,5	16	25	32	63	80	
	1,6		3,2	25		40		100	
	2,5		4,0						
	3,2		6,3						
	4,0		8						
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015								
Рабочая среда	вода								
Температура рабочей среды, °С	до 150								
Номинальное напряжение, В	220В, 50Гц								

Таблица 1а

Наименование параметра	Значение параметра								
Диаметр номинальный DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Высота, Н, мм, не более	280	290	340	350	380	400	430	460	490
Длина, L, мм, не более	130	150	160	180	200	230	290	310	350
Масса, кг, не более	6	8	8	10	12	15	28	30	33

2.2 Применение электропривода в зависимости от номинального диаметра номинального представлено в таблице 2.

Таблица 2

DN, мм	Электропривод	Степень защиты	Скорость перемещения штока, мм/мин	Максимальное усилие на штоке, Н	Масса, кг
15 20 25 32 40 50	LEA 102	IP54	8	1200	2,1
65 80	LEA 254		6	2500	4,7
100	LEA 404			4000	

По специальному заказу допускается использовать другую марку электропривода.

2.3 Рекомендуемые схемы подключения электропривода показаны в паспорте на электропривод LEA.

2.4 Материал основных деталей, указан в таблице 3

Таблица 3 - Материал основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Сталь Ст25Л
Крышка	Сталь 20Л
Седло	Сталь 12Х18Н10Т
Плунжер	Сталь 12Х18Н10Т
Прокладка	Паронит ПОН

2.5. Клапан не содержит драгоценных металлов.

Приложение А

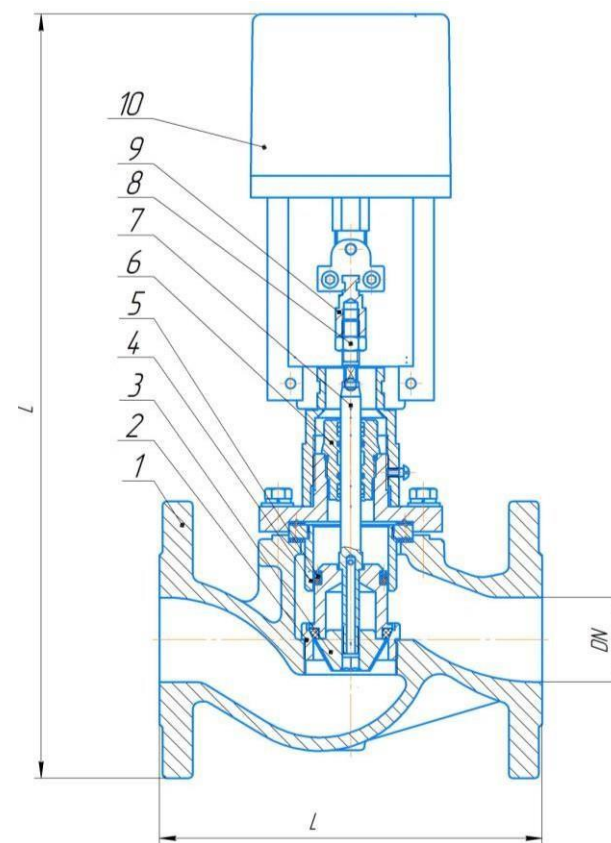


Рисунок 1 - Клапан-запорно регулирующий ЗРК 25с945п

1 - корпус, 2 - седло, 3 - плунжер с уплотнительным кольцом, 4- стакан разгрузки, 5 - манжета, 6 - сальник, 7 - шток, 8 - гайка, 9 - муфта, 10 - хомут с двумя винтами, 11 - электропривод

9 Правила транспортирования и хранения

Для транспортировки упакованных клапанов может быть применен любой вид транспорта (крытый), при транспортировании самолетом – только в герметизированных, отапливаемых отсеках, при соблюдении условий транспортирования и хранения по группе 4(Ж) ГОСТ 15150-69.

В помещении для хранения не должно быть среды, вызывающей коррозию деталей клапана.

10 Свидетельство о приемке, консервации и упаковке

Клапан ЗРК 25с945п, DN _____, Kvy, _____ м³/ч, PN 2,5 МПа, температура рабочей среды - _____ °С, заводской номер _____, электропривод _____ –
усилием _____. соответствует
ТУ 3722-024-36329069-2011 и признан годным
для эксплуатации.

Дата выпуска «_____» _____ 2024г

Приемку произвел _____
(штамп ОТК)

Консервацию, согласно требованиям технических условий, произвел _____
(штамп)

Дата консервации _____
Срок консервации _____

Изделие после консервации принял _____

_____ (штамп ОТК)
Упаковку согласно требованиям ТУ произвел _____

_____ (штамп)
Изделие после упаковки принял _____

_____ (штамп ОТК)

11 Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие клапана ЗРК 25с945п требованиям ТУ 3742-024-36329069-2011, в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

3 Комплектность

Комплектность поставки должна соответствовать таблице 4.

Таблица 4

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Кол-во	Примеч.
АЛШ 2.509.095	Клапан ЗРК 25с945п	1 шт.	Согласно заказа
АЛШ .509.095ПС	Паспорт	1 экз.	
	Паспорт на электропривод LEA	1 экз.	

4 Устройство и принцип работы

4.1 Клапан состоит из следующих основных узлов:

- клапана,
- электрического привода.

4.2 Устройство электропривода LEA указано в паспорте на электропривод.

4.3 Клапан ЗРК 25с945п (рис. 1) состоит из корпуса, седла, плунжера, стакана разгрузки, сальникового узла, штока и электропривода.

4.4 Клапан имеет фланцевый корпус, присоединительные размеры – ГОСТ 33259-2015, исполнение 1, ряд 1.

Электропривод прямоходный соединен с регулирующим клапаном при помощи муфты и хомута с двумя винтами.

4.5 Принцип действия клапана основан на изменении площади проходного сечения, соответственно расхода среды, проходящей через клапан, в зависимости от перемещения плунжера.

Движение плунжеру передается через шток от электрического привода под воздействием командного сигнала управляющих систем.

4.6 Герметичность клапана по отношению к внешней среде обеспечивается сальниковым узлом клапана.

5 Требование безопасности

5.1 Работа по монтажу обслуживанию клапана должны выполняться лицами, имеющими допуск к эксплуатации установок напряжением до 1000 В.

5.2 **ВНИМАНИЕ!** Все работы по монтажу и демонтажу электрического привода и обслуживанию производить только при отключенном напряжении питания и давления в клапане.

6 Подготовка изделия к работе

6.1. Перед установкой на объекте клапан необходимо проверить на комплектность поставки, отсутствие механических повреждений и состояние крепежных соединений, соединение клапана с электроприводом, легкость перемещения штока с помощью ручного дублера (перемещение должно быть плавным без рывков).

6.2 Присоединение к трубопроводу - фланцевое. Крепление к ответным фланцам осуществляется болтами или шпильками через прокладку.

Прямой участок до и после клапана должен быть не менее 5 условных диаметров. При установке клапана направление входа среды определяется стрелкой на корпусе

6.3 Электрический привод должен подсоединяться к сети и внешним управляющим системам в соответствии с требованиями и со схемами подключения, приведенными в паспорте на LEA.

Конечные выключатели электропривода устанавливаются таким образом, что клапан ЗРК 25ч945п работает в диапазоне от полного открытия до полного закрытия.

7 Техническое обслуживание

7.1 Техническое обслуживание клапана в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам и профилактическим проверкам.

7.2 При периодическом осмотре, проводимом не реже одного раза в месяц, проверяют:

- герметичность уплотнения соединения к клапану;
- надежность крепления электропривода на месте установки;
- крепление кожуха электродвигателя;
- надежность соединения штока с исполнительным элементом.

7.3 Профилактическое обслуживание проводится не реже одного раза в квартал и заключается в следующем:

- проверяется плавность хода (движение штока без заеданий и рывков)
- проводится смазка шестерен электропривода согласно паспорту LEA;

7.4 Один раз в год рекомендуется проводить ревизию всех узлов и деталей клапана.

При ревизии необходимо обратить внимание на наличие задиров и забоин на сопряженных поверхностях движущихся деталей и разъемных

соединений. Проверить состояние паронитовых прокладок и сальникового узла.

Все обнаруженные неисправности следует устранить, а изношенные детали заменить.

Разборку клапана проводить в следующей последовательности:

- отсоединить электропривод от клапана;
- снять электропривод;
- снять с клапана фланец;
- извлечь сальниковый узел с фланца;
- разобрать соединение плунжера;
- вынуть шток.

Сборку клапана производить в последовательности, обратной разборке.

8 Характерные неисправности и методы их устранения

Таблица 5

Наименование отказа	Вероятные причины	Способ устранения
Плунжер имеет неполный ход	Неправильная установка конечных выключателей положения электропривода.	Произвести регулировку кулачков, управляющих включение конечных выключателей положения.
Нет полного запира-ния клапана (протеч-ка выше установлен-ной)	Попадание посторонних предметов между седлом и плунжером	Произвести чистку фильтра до входа клапана; Произвести разборку клапана и его очистку от посторонних предме-тов.
Нарушение герме-тичности	Повреждение прокладок.	Заменить про-кладки
	Расслабление, крепежных соединений.	Подтянуть болты, гайки