

Заявитель
Место
деятельности
Основной
Телефон
в лице
заявляющего
Классификация
25ч94
Классификация
25ч94
3742-1
Изготовитель
Место
производства
соответствия
Код (и
Серия)
соответствия
004/20
Технические
ТС 02
Технические
избыток
Декларация
Протокол
с ограничением
КРК.0

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭНЕРГОТЕХНОМАШ"
Место нахождения: 670045, Россия, Республика Бурятия, город Улан-Удэ, улица Трактовая, 1
ОГРН 1020300971536
Телефон: +7(301)253285 Адрес электронной почты: trk@etm.ru
в лице Управляющего - индивидуального предпринимателя Горбунова Валерия Васильевича
заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: клапаны в ассортименте, согласно
приложению № 1 на 1 листе.
Изготовитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭНЕРГОТЕХНОМАШ"
Место нахождения: 670045, Россия, Республика Бурятия, город Улан-Удэ, улица Трактовая, 1
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3722-024-36329069-2011, ТУ 3742-031-36329069-2011.
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481805990
Серийный выпуск

соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного
оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость
технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № 380-ЭП от 17.02.2020 года, выданного ИЦ ТОО «Галам-Зертеу Оргалым»
"Алматы-Стандарт" (регистрационный номер аттестата аккредитации КЗ.И.02.01.02)

Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. Условия хранения
продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия.
Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и
транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Условия хранения
конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции
товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация о соответствии без
приложения недействительна.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.04.2025 включительно.

Горбунов Валерий Васильевич
(подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ПХ01.В.12437/20
Дата регистрации декларации о соответствии: 07.04.2020

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Условия и срок хранения продукции указаны в товаросопроводительной документации и/или на упаковке
и/или на этикетке. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты
изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения,
указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.12.2029 включительно.

Горбунов Валерий Васильевич
(подпись)

Горбунов Валерий Васильевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ПА11.В.50032/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 16.12.2024



Клапан регулирующий
РК 25ч945нж
Паспорт
АЛШ 2.509.091ПС

8(343) 345-28-66, 217-63-28
E-mail: pp-66@list.ru

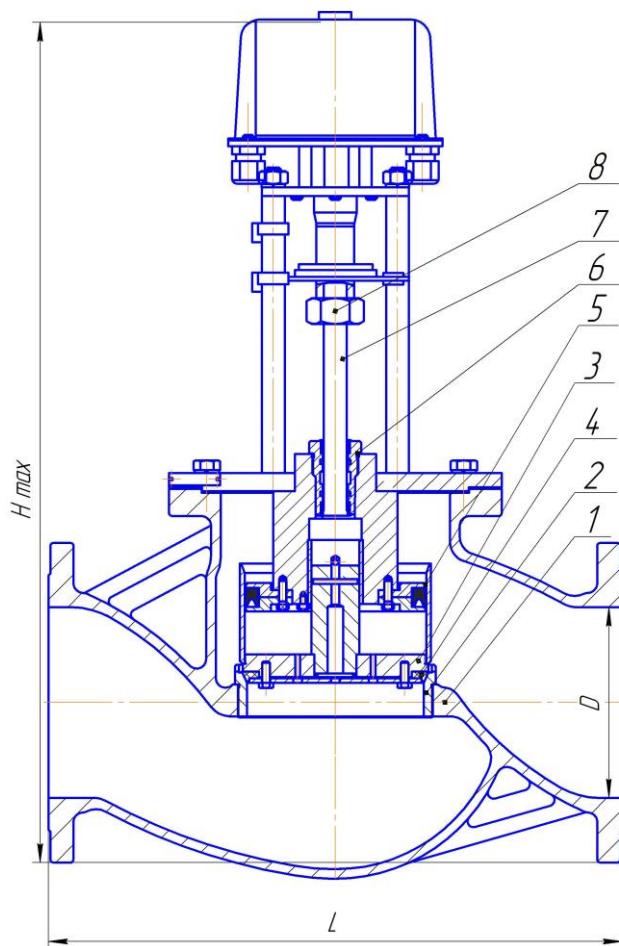
сайты: pp-66.ru; pp66.ru



Содержание

1 Назначение.....	3
2 Технические характеристики.....	3
3 Комплектность	5
4 Устройство и принцип работы.....	5
5 Указание мер безопасности	5
6 Подготовка изделия к работе.....	6
7 Техническое обслуживание	6
8 Характерные неисправности	7
9 Правила транспортирования и хранения.....	7
10 Свидетельство о приемке, консервации и упаковки.....	8
11 Гарантийные обязательства	8

Рисунок 3 – Клапан регулирующий РК 25ч945нж
DN 100,125, 150,200



1 – корпус, 2 – седло, 3 – плунжер, 4 – уплотнительное кольцо, 5 сальник,
6 - шток, 7 – гайка, 8 – электропривод

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

1 Назначение

Клапан регулирующий РК 25ч945нж (в дальнейшем - клапан) предназначен для регулирования расхода потока жидкости в системах автоматического регулирования в системах отопления и водоснабжения.

Клапан РК 25ч945нж представлен на рисунке 1,2,3.

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды от 1 до 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 80% при температуре 35 °С.

Пример записи условного обозначения при заказе:

Клапана регулирующего номинальным диаметром DN 50 мм, с номинальным давлением PN 1,6 МПа, температурой рабочей среды 150°С, с условной пропускной способностью Kvy 32 м³/ч, тип привода МИЭП-1 усилие 1600Н

- РК 25ч945нж -50-32- МИЭП-1 -1600 ТУ 3742-031-36329069-2014

2 Технические характеристики

2.1 Основные технические данные клапана приведены в таблице 1,1а.

Т а б л и ц а 1 – Основные технические данные

Наименование параметров	Значение параметров											
Диаметр номинальный, DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Давление номинальное, PN, МПа	1,6											
Пропускная характеристика	Линейная											
Условная пропускная способность, Kvy, м³/ч	0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 3,2 4,0	1,6 2,5 4,0 6,3	1,0 1,6 2,0 2,5 3,2 4,0 6,3 8 10	4 6,3 10 16 25	10 16 20 25 40	12,5 16 25 32 40	25 40 50 63 100	25 40 63 80 100	63 100 160	100 125 160 250	160 250 320	250 400
Относительная протечка, %, от Kvy	0,1											
Рабочая среда	вода,											
Температура рабочей среды, °С	до 150											

Таблица 1а

Наименование параметра	Значение параметра											
Диаметр номинальный DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Высота, Н, мм, не более	355	365	400	455	550	465	540	555	650	840	750	800
Длина, L, мм, не более	130	150	160	180	200	230	290	310	390	400	480	600
Масса, кг, не более	6	8	10	13	18	21	32	35	45	58	95	115

2.2 Применение электропривода в зависимости от номинального диаметра номинального представлено в таблице 2.

Таблица 2

DN, мм	Электропривод	Степень защиты	Скорость перемещения штока, мм/мин	Максимальное усилие на штоке, Н	Масса, кг
15 20	МИЭП-1-700	IP54	10	700	3,5
25 32 40 50 65	МИЭП-1-1600			1600	
80 100	МИЭП-1-2700			2700	
125 150	МИЭП-1-4000			4000	
200	МИЭП-1-10000			10000	

По специальному заказу допускается использовать другую марку электропривода.

2.3 Рекомендуемые схемы подключения электропривода показаны в приложении А и в Инструкции по монтажу, обслуживанию и уходу МИЭП-1.

2.4 Материал основных деталей, указан в таблице 3

Таблица 3 – Материал основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Чугун СЧ 25
Крышка	Сталь 20
Седло	Сталь 12Х18Н10Т
Плунжер	Сталь 12Х18Н10Т
Прокладка	Паронит ПОН

Рисунок 1 – Клапан регулирующий РК 25ч945нж DN 15,20,25

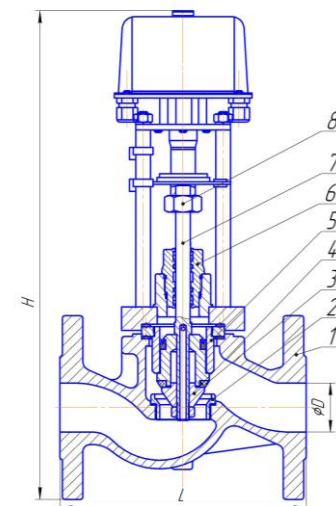
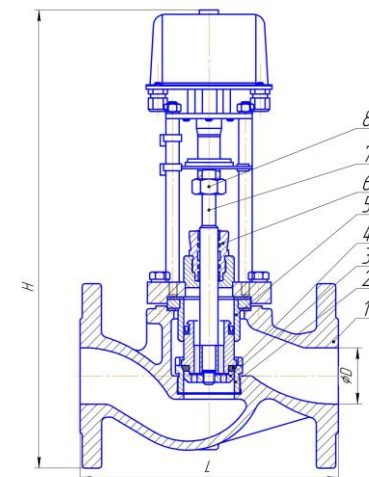


Рисунок 2 – Клапан регулирующий РК 25ч945нж DN 32,40,50,65,80



1 – корпус, 2 – седло, 3 – затвор, 4 – стакан разгрузки,
5 – сальник, 6 – шток,
7 – гайка, 8 – электропривод.

9 Правила транспортирования и хранения

Для транспортировки упакованных клапанов может быть применен любой вид транспорта (крытый), при транспортировании самолетом – только в герметизированных, отапливаемых отсеках, при соблюдении условий транспортирования и хранения по группе 4(Ж) ГОСТ 15150-69.

В помещении для хранения не должно быть среды, вызывающей коррозию деталей клапана.

10 Свидетельство о приемке, консервации и упаковке

Клапан РК 25ч945нж, DN _____, PN 1,6 МПа, температура рабочей среды - _____ °С, заводской номер _____, электропривод МИЭП-1 – усилием _____ Н. соответствует ТУ 3722-024-36329069-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «_____» _____ 2025г

Приемку произвел _____
(штамп ОТК)

Консервацию, согласно требованиям технических условий, произвел _____
(штамп)

Дата консервации _____
Срок консервации _____

Изделие после консервации принял _____

_____ (штамп ОТК)
Упаковку согласно требованиям ТУ произвел _____

_____ (штамп)
Изделие после упаковки принял _____

_____ (штамп ОТК)

11 Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует соответствие клапана РК 25ч945нж требованиям ТУ 3742-031-36329069-2014, в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

3 Комплектность

Комплектность поставки должна соответствовать таблице 4.

Таблица 4

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Кол.	Примеч
АЛШ 2.509.091	Клапан РК 25ч945нж	1 шт.	Согласно заказа
АЛШ 2.509.091ПС	Паспорт	1 экз.	
	Инструкция по монтажу, обслуживанию и уходу электропривод	1 экз.	

4 Устройство и принцип работы

4.1 Клапан состоит из следующих основных узлов:

- клапана регулирующего;
- электрического привода.

4.2 Устройство электропривода МИЭП-1 указано в «Инструкция по монтажу, обслуживанию и уходу».

4.3 Клапан РК 25ч945нж (рис.1, 2,3) состоит из корпуса, седла, затвора, стакана разгрузки, сальникового узла, штока и электропривода.

4.4 Клапан имеет фланцевый корпус, присоединительные размеры - ГОСТ 33259-2015, исполнение 1, ряд 1.

Электропривод прямоходный МИЭП-1 соединен с регулирующим клапаном при помощи стоек.

4.5 Принцип действия клапана основан на изменении площади проходного сечения, соответственно расхода среды, проходящей через клапан, в зависимости от перемещения плунжера.

Движение плунжеру передается через шток от электрического привода под воздействием командного сигнала управляющих систем.

4.6 Герметичность клапана по отношению к внешней среде обеспечивается сальниковым узлом клапана.

5 Требование безопасности

5.1 Работа по монтажу обслуживанию клапана должны выполняться лицами, имеющими допуск к эксплуатации установок напряжением до 1000 В.

5.2 ВНИМАНИЕ! Все работы по монтажу и демонтажу электрического привода и обслуживанию производить только при отключенном напряжении питания и давления в клапане.

6 Подготовка изделия к работе

6.1. Перед установкой на объекте клапан необходимо проверить на комплектность поставки, отсутствие механических повреждений и состояние крепежных соединений, соединение клапана с электроприводом, легкость перемещения штока с помощью ручного дублера (перемещение должно быть плавным без рывков).

6.2 Присоединение к трубопроводу – фланцевое. Крепление к ответным фланцам осуществляется болтами или шпильками через прокладку.

Прямой участок до и после клапана должен быть не менее 5 условных диаметров. При установке клапана направление входа среды определяется стрелкой на корпусе

6.3 Электрический привод должен подсоединяться к сети и внешним управляющим системам в соответствии со схемами подключения, приведенными в «Инструкция по монтажу, обслуживанию и уходу МИЭП-1» и в приложении А.

Конечные выключатели электропривода устанавливаются таким образом, что клапан РК 25ч945нж работает в диапазоне от полного открытия до полного закрытия.

Регулировку крайних положений следует производить в том случае, если данная регулировка не устраивает пользователя (см. «Инструкцию по монтажу, обслуживанию и уходу МИЭП-1»).

7 Техническое обслуживание

7.1 Техническое обслуживание клапана в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам и профилактическим проверкам.

7.2 При периодическом осмотре, проводимом не реже одного раза в месяц, проверяют:

- герметичность уплотнения соединения к клапану;
- надежность крепления электропривода на месте установки;
- крепление кожуха электродвигателя;
- надежность соединения штока с исполнительным элементом.

7.3 Профилактическое обслуживание проводится не реже одного раза в квартал и заключается в следующем:

- проверяется плавность хода (движение штока без заеданий и рывков)
- проводится смазка шестерен электропривода согласно «Инструкции по монтажу, обслуживанию и уходу»;

7.4 Один раз в год рекомендуется проводить ревизию всех узлов и деталей клапана.

При ревизии необходимо обратить внимание на наличие задиров и забоин на сопряженных поверхностях движущихся деталей и разъемных

6

соединений. Проверить состояние паронитовых прокладок и сальникового узла.

Все обнаруженные неисправности следует устранить, а изношенные детали заменить.

Разборку клапана проводить в следующей последовательности:

- отсоединить электропривод от клапана;
- снять электропривод;
- снять с клапана фланец;
- извлечь сальниковый узел с фланца;
- разобрать соединение плунжера;
- вынуть шток.

Сборку клапана производить в последовательности, обратной разборке.

8 Характерные неисправности и методы их устранения

Таблица 5

Наименование отказа	Вероятные причины	Способ устранения
Плунжер имеет неполный ход	Неправильная установка конечных выключателей положения электропривода.	Произвести регулировку кулачков, управляющих включение конечных выключателей положения.
Нет полного запираания клапана (протечка выше установленной)	Попадание посторонних предметов между седлом и плунжером	Произвести чистку фильтра до входа клапана; Произвести разборку клапана и его очистку от посторонних предметов.
Нарушение герметичности клапана	Повреждение прокладок.	Заменить прокладки
	Расслабление, крепежных соединений.	Подтянуть болты, гайки

