Заказчик:	Наименование				
	Адрес				
	Телефон/факс				
	инн/кпп				
	P/c				
	Банк				
	K/c				
	БИК				
	Контактное лицо				
Тип регулятора температуры:		Двухходовой	і дистанционный	й:	
		нормально открытый			
		Трехходовой недистанционный			
Наименование позиции				<u> </u>	
Количество					
Диаметр условный Dn, мм					
Давление условное Рп, МПа					
Температура настройки, °C					
Длина соединительного капилляра (для дистанционных регуляторов), м			1,6 2,5	4,0 6,0	10
Агрегатное состояние					
			Жидкость 🗌	Газ 🗌	Пар 🗌
	Состав		Жидкость 🗆	Газ 🗌	Пар 🗌
		стиц	Жидкость 🗌	Газ 🗌	Пар 🗌
Параметры	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час	стиц	Жидкость Мин.	Газ П	Пар 🗌
рабочей	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час	стиц			
•	Состав Плотность, ка/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа		Мин.		
рабочей	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко	ости Q, м³/ч	Мин.		
рабочей	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч	Мин.		
рабочей	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко	ости Q, м³/ч	Мин.		
рабочей среды	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °C	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч	Мин.	Номин.	
рабочей среды Корпус	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °C Материал корпуса	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч	Мин.	Номин.	
рабочей среды	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °C	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч	Мин. сталь флан	Номин.	
рабочей среды Корпус клапана	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °С Материал корпуса Присоединение к трубопроводу	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч	Мин. сталь флан	Номин. нерж.сталь нцевое 12815-80	
рабочей среды Корпус клапана	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °С Материал корпуса Присоединение к трубопроводу Исполнение фланцев Ответные фланцы	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч чугун □	Мин. сталь флан	Номин. нерж.сталь нцевое 12815-80	Макс.
рабочей среды Корпус клапана Комплектация	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °С Материал корпуса Присоединение к трубопроводу Исполнение фланцев Ответные фланцы	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч чугун □	Мин. сталь флан	Номин. нерж.сталь нцевое 12815-80	Макс.
рабочей среды Корпус клапана Комплектация	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °С Материал корпуса Присоединение к трубопроводу Исполнение фланцев Ответные фланцы	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч чугун □	Мин. сталь флан	Номин. нерж.сталь нцевое 12815-80	Макс.
рабочей среды Корпус клапана Комплектация	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °С Материал корпуса Присоединение к трубопроводу Исполнение фланцев Ответные фланцы	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч чугун □	Мин. сталь флан	Номин. нерж.сталь нцевое 12815-80	Макс.
рабочей среды Корпус клапана Комплектация	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °С Материал корпуса Присоединение к трубопроводу Исполнение фланцев Ответные фланцы	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч чугун □	Мин. сталь флан	Номин. нерж.сталь нцевое 12815-80	Макс.
рабочей среды Корпус клапана Комплектация	Состав Плотность, кг/м³ Наличие в среде абразивных час (количество и размер) Входное давление Р1, МПа Выходное давление Р2, МПа Расход для жидко для Температура на входе Т, °С Материал корпуса Присоединение к трубопроводу Исполнение фланцев Ответные фланцы	ости Q, м³/ч пара G, кг/ч газа Q, м³/ч чугун □	Мин. сталь флан	Номин. нерж.сталь нцевое 12815-80	Макс.