

ОКП 42 1113



ИП02

Термометры манометрические самопищащие

Руководство по эксплуатации

2В0.282.215 РЭ

1. Назначение изделия

Термометры манометрические самопищащие газовые (в дальнейшем – термометры) предназначены для дистанционного измерения температуры жидких и газообразных сред в стационарных промышленных установках, записи ее во времени на дисковой диаграмме и для использования в системах автоматического контроля, регулирования и управления температурой в промышленных технологических процессах.

Обозначение термометров, способ выдачи информации и наличие дополнительных устройств указаны в табл. I.

Таблица I

Обозначение	Способ выдачи информации и наличие дополнительных устройств
ТТС-711М	Термометр однозаписной с приводом диаграммного диска от электродвигателя
ТТС-712М	Термометр однозаписной с приводом диаграммного диска от часового механизма
ТГ2С-711М	Термометр двухзаписной с приводом диаграммного диска от электродвигателя

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Способ выдачи информации и наличие дополнительных устройств
ТГ2С-712М	Термометр двухзаписной с приводом диаграммного диска от часового механизма
ТГ-711РМ	Термометр с пневматическим изодромным регулирующим устройством, с приводом диаграммного диска от электродвигателя
ТГ-712РМ	Термометр с пневматическим изодромным регулирующим устройством, с приводом диаграммного диска от часового механизма

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха термометры имеют исполнения по ГОСТ 15150-69:

УХЛ2, но для работы при температуре от минус 50 до плюс 60°C (для ТГС-712М, ТГ2С-712М);

УХЛ4, но для работы при температуре от минус 10 до плюс 60°C;

Т3, но для работы при температуре от минус 10 до плюс 55°C.

По степени защиты термометров от проникновения твердых тел (пыли) и воды должны соответствовать исполнению IP40 по ГОСТ 14254-96.

2. Основные технические характеристики

2.1. Пределы измерений, класс точности, размеры сборочных единиц и деталей термосистемы соответствуют табл.2.

Таблица 2

Пределы измерений, °C	Класс точности	Габаритные размеры, L, mm			
		от	до	Габаритная длина копыца термометра, L, mm	Габаритная длина с хвостиком, L, mm
-50	+50			1,6; 2,5; 4; 6 1,6; 2,5; 4; 6 10; 16; 25	160; 200; 250 315; 400 500
-50	+100			1,6; 2,5; 4; 6 10; 16; 25	125 315; 400 500
0	+100			1,6; 2,5; 4; 6 1,6; 2,5; 4; 6 10; 16; 25	315; 400 160; 200; 250 315; 400
+50	+150			1,6; 2,5; 4; 6 1,6; 2,5; 4; 6 10; 16; 25 40; 60	500 160; 200; 250 315; 400 500
0	+150			1,6; 2,5; 4; 6 1,6; 2,5; 4; 6 10; 16 25	400 160; 200; 250 315; 400 500
-50	+150			1,6; 2,5; 4; 6 1,6; 2,5; 4; 6 10; 16 25	400 160; 200; 250 315; 400 500
0	+200			1,6; 2,5; 4; 6 1,6; 2,5; 4; 6 10; 16 25; 40; 60	400 160; 200; 250 315; 400 500
0	+250			1,6; 2,5; 4; 6 10; 16	400 160; 200; 250 315; 400 500
0	+100			1,6; 2,5; 4; 6 10; 16	400 160; 200; 250 315; 400 500
+100	+300			1,6; 2,5; 4; 6 10; 16	400 160; 200; 250 315; 400 500

Делы мерений, °С...	Ло	Класс точно- сти	1; 1,5	Длина капилляра, м				Длина тер- мометра, м	Диаметр тер- мометра, д., мм	Диаметр тер- мометра, мм	Длина тер- мометра с измеритель- ной средой, м	Длина изме- рильной сре- ды, м
				1,6; 2,5; 4; 6	1,6; 2,5; 4; 6	1,6; 2,5; 4; 6; 10	1,6; 2,5; 4; 6; 10					
+300	+400			160; 200; 250	125	310	315	20	28			
				315; 400	250	598	598					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	585	585					
				315; 400	250	598	598					
				500	400	512	512					
				315; 400	250	585	585					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					
				500	400	598	598					
				315; 400	250	512	512					

изоляцией электрических цепей;

конструкцией – все составные части, находящиеся под напряжением, размещены в корпусе, обеспечивающем защиту обслуживающего персонала от соприкосновения с деталями и узлами, находящимися под напряжением.

3.1.3. При испытании термометров с электрическими устройствами необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.019-80, а при необходимости – «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» для электроустановок напряжением до 1000 В.

3.1.4. Устранение дефектов термометров, замена, присоединение и отсоединение термометров от магистралей, подводящих измеряемую среду, должно производиться при полном отсутствии давления в магистралях и отключенном электрическом питании.

3.1.5. Термометры с электроприводом не могут устанавливаться во взрывоопасных помещениях.

3.2. Порядок установки.

3.2.1. При выборе места установки термометра необходимо соблюдать следующие условия:

термометр должен быть установлен в вертикальном положении с допускаемым отклонением $\pm 2^\circ$;

термометр и его капилляр не должны находиться вблизи каких-либо нагревательных или охлаждающих устройств во избежание температурной погрешности;

окружающая термометр среда не должна содержать примесей агрессивных паров и газов;

термометр не должен подвергаться тряске и вибрации, в противном случае необходимо применять амортизирующие приспособления;

при наружной установке термометр должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков (шкаф, навес и т.п.).

3.2.2. Основным условием правильного измерения температуры является полное погружение термобаллона в измеряемую среду. Положение термобаллона может быть любым: вертикальным, наклонным, горизонтальным.

При давлении выше 6,3 МПа (64 кгс/см²), и в случае, если смена термометра может повлечь нежелательную в производстве остановку объекта, рекомендуется применять защитную гильзу (приложения В, Г).

Защитную гильзу заполнить жидкостью с температурой кипения выше верхнего предела измерения термометра.

3.2.3. Клемма заземления термометров с приводом диаграммы от синхронного двигателя должна быть соединена с контуром заземления перемычкой сечением не менее 3 мм².

3.3. Подготовка к работе.

3.3.1. Перед включением термометра в работу необходимо: проверить герметичность в месте установки термобаллона; промыть перо;

вставить перо на свободный конец рычага пера и баллончики заполнить чернилами;

надеть диск диагностический на диагностодержатель и закрепить его после установки на соответствующее время;

пустить в ход часовой механизм или включить питание электропривода;

закрыть крышку термометра;

проверить заземление термометров с электроприводом.

3.3.2. Упор арретира пера, расположенный на крышке 1: (приложения А, Б), ввести в соприкосновение с арретиром 9 и, регулируя положение упора, обеспечить прижим пера (перьев) к диаграмме при закрытой крышке.

3.4. Порядок работы.

3.4.1. В процессе эксплуатации термометра диск диагностический 16 меняется один или два раза в сутки. Канал стержня пера 11 при засорении прочищается иглами или промывается теплой водой.

Для пуска и остановки электропривода имеется тумблер.

Часовой механизм необходимо заводить один раз в 8 суток.

Завод производить поворотом ключа для завода часов механизма.

3.4.2. В процессе эксплуатации температура измеряемой среды не должна быть выше верхнего предела измерения, на который рассчитан и настроен термометр.

3.4.3. Следить за герметичностью соединений в месте установки термобаллона, в случае необходимости подтянуть зажимной штуцер или сменить набивку сквозного плетения.

3.4.4. Ежедневно или по мере расходования заполнять баллончик пера чернилами. Рецепт чернил приведен в приложении Е.

4. Методика калибровки

4.1. Периодичность калибровки 1 раз в год.

4.2. Методы и средства калибровки изложены в ГОСТ 8.305-78.

5. Текущий ремонт

5.1. Возможные неисправности и способы их устранения приведены в табл. 4.

Таблица 4

Продолжение таблицы 4

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению последствий отказов и повреждений	Примечание
1. Термометр не реагирует на изменение температуры	1. Негерметичность термосистемы, утечка заполнителя 2. Ослабление стопорных винтов, крепящих рычаг пера на оси 2	1. Отремонтировать или заменить термосистему. Отрегулировать термометр 2. Погрузить термобаллон в среду с температурой нижнего предела измерений. Установить стержень пера на отметку нижнего предела измерения и закрепить стопорные винты	
2. Запись термометров не соответствует поверочному свидетельству, но постоянна	Смещение пера с первоначального положения	Повернуть рычаг пера и установить перо на отметку диаграммы, соответствующую температуре среды, в которую помещен термобаллон. Закрепить рычаг пера стопорными винтами. Проверить нулевое положение пера, производя регулировку корректором нуля. Изменяя температуру термобаллона, проверить запись по 2-3 точкам Отрегулировать прижатие пера, устранить перекосы и затирания	
3. Значительное расхождение между прямым и обратным ходом пера	1. Затирание о диск диаграммный. 2. Заедание в шарнирах передач. 3. Неполное омывание термобаллона в измеряемой среде	Погрузить термобаллон в измеряемую среду полностью.	
4. Перо не пишет или чертит прерывистую линию	Засорение канала стержня пера или слабое прилегание пера к диску диаграммному	Прочистить канал стержня пера иглой, промыть перо или поджать перо к диску диаграммному	

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению последствий отказов и повреждений	Примечание
5. При включении питания электродвигателя, привод диаграммы не работает	Плохое соединение контактов подводки тока	Проверить контакты электрической цепи	
6. Привод диаграммы работает, но диск диаграммный не вращается	Плохое крепление диска диаграммного на оси	Закрепить диск диаграммный, завинчивая гайку диаграммодержателя	

6. Хранение

- 6.1. Хранение термометров в упаковке должно соответствовать условиям I по ГОСТ 15150-69.
 6.2. Воздух в помещении для хранения термометров не должен содержать примесей паров и газов, вызывающих коррозию деталей термометров.
 6.3. Капилляр соединительный должен быть свернут в бухту внутренним диаметром не менее 200 мм и перевязан.

7. Транспортирование

- 7.1. Транспортирование термометров в упаковке предприятия-изготовителя может производиться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по группе условий 5 по ГОСТ 15150-69 для термометров исполнения УХЛ4 и по группе условий 6 ГОСТ 15150-69 для термометров исполнения Т3.

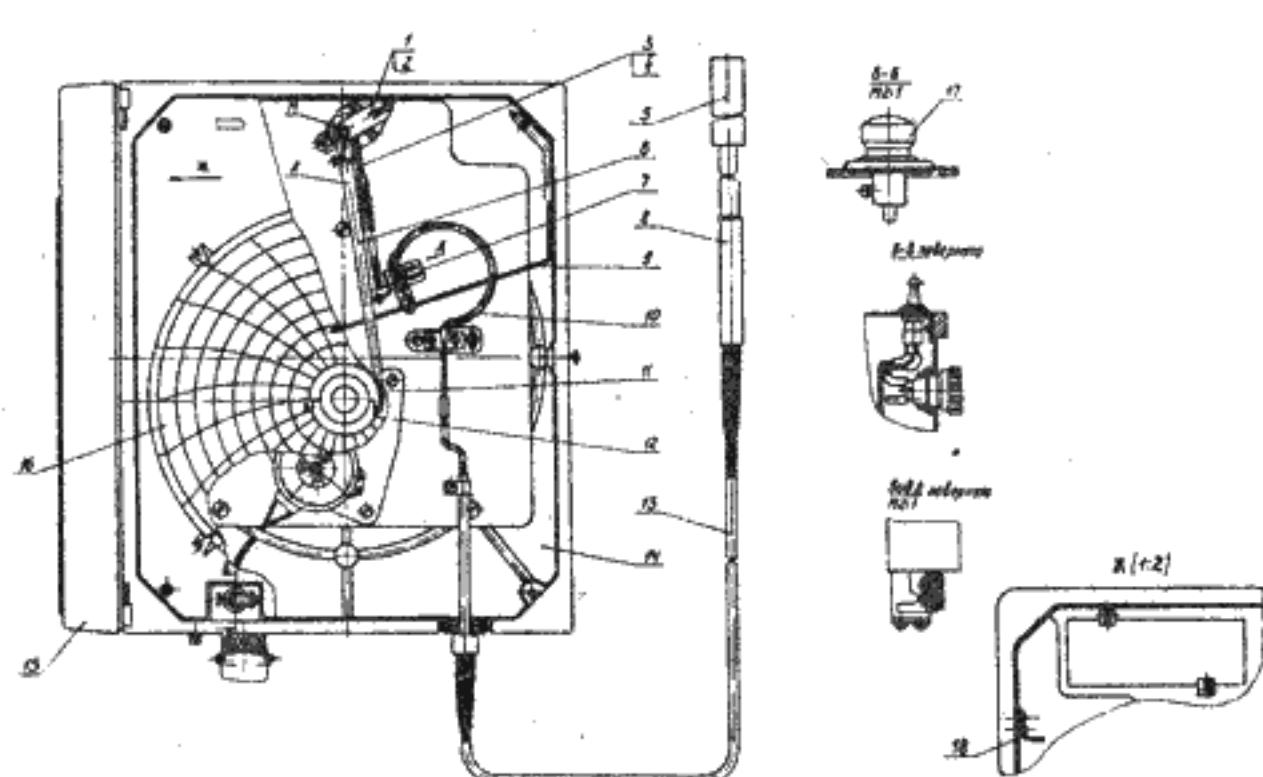
7.2. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

7.3. Способ укладки ящиков на транспортирующее средство должен исключать их перемещение.

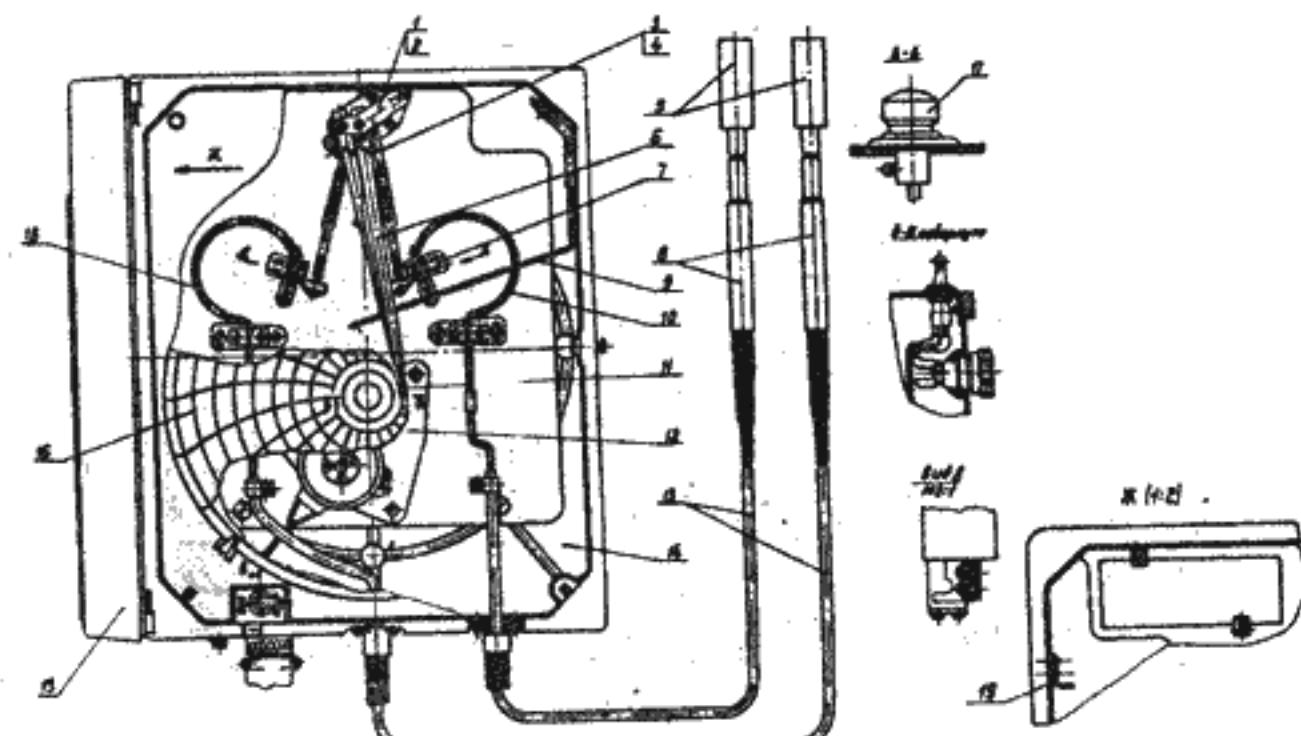
Приложение А

Конструкция термометра двухзаписного ТГ2С-711М (ТГ2С-712М)

Конструкция термометра однозаписного ТГС-711М (ТГС-712М)



1 – кронштейн; 2 – ось; 3 – тяга; 4 – тяга; 5 – термобаллон; 6 – рычаг пера; 7 – поводок; 8 – муфта; 9 – арретир; 10 – чувствительный элемент; 11 – перо; 12 – привод диаграммы; 13 – соединительный капилляр; 14 – корпус; 15 – крышка; 16 – диск диаграммный; 17 – диаграммодержатель; 18 – чувствительный элемент; 19 – упор арретира пера.



1 – кронштейн; 2 – ось; 3 – тяга; 4 – тяга; 5 – термобаллон; 6 – рычаг пера; 7 – поводок; 8 – муфта; 9 – арретир; 10 – чувствительный элемент; 11 – перо; 12 – привод диаграммы; 13 – соединительный капилляр; 14 – корпус; 15 – крышка; 16 – диск диаграммный; 17 – диаграммодержатель; 18 – чувствительный элемент; 19 – упор арретира пера.

Приложение В (обязательное)

Габаритные и присоединительные размеры термометров ТТС-711М, ТТС-712М, ТГ2С-711М, ТГ2С-712М

The figure consists of four technical drawings of the TT2C-712M unit:

- Front View:** Shows the unit from the front-left perspective. It features a central vertical slot with a circular component at the bottom. The text "Место!" is written vertically to the left of the slot.
- Top View:** Shows the unit from above. Dimensions include a total width of 326±0.5 mm, a height of 210 mm, and a depth of 25 mm. A 45° angle is indicated at the front-left corner. The text "TT2C-712M" is written vertically to the right.
- Side View:** Shows the unit from the side. Dimensions include a height of 280 mm, a width of 127±1 mm, and a depth of 37 mm. The text "TT2C-712M" is written vertically to the right.
- Cross-Section:** Shows a horizontal cross-section of the unit. Dimensions include a height of 105 mm and a width of 280 mm. The text "TT2C-712M" is written vertically to the right.

Величины: L ; L_1 ; L_2 ; L_3 ; d ; d_1 см. в таблице 2.

Ізобаричне нерівності	Ізотермічне
СН. № 807/2014	ПП - ТМРМ

Приложение Д (обязательное)

Перечень дисков диаграммных

Пределы измерений, °С		Реестровый номер	Время одного оборота диска диаграммного, ч
от	до		
-200	+50	2366	
-150	+50	2367	
-100	+50	2368	
-50	+50	2335	
-50	+100	2336	
-50	+150	2337	
0	100	2328	
0	150	2330	
0	200	2331	
0	250	2372	24
0	300	2332	
0	400	2333	
0	600	2334	
0	700	2374	
50	150	2339	
100	250	2373	
100	300	2342	
100	500	2343	
200	500	2345	
200	600	2346	

Приложение Е

Рецепт чернил

Наименование компонентов	ГОСТ	Содержание компонентов в 1 л. чернил	
		красные	фиолетовые
1. Клей мездровый	ГОСТ 3252-80	4 г	4 г
2. Глицерин, дистиллированный	ГОСТ 6824-76	200 мл	200 мл
3. Спирт этиловый ректифицированный	ГОСТ 18300-87	83 мл	83 мл
4. Фенол «Ч»		2 г	2 г
5. Метиловый фиолетовый индикатор (метил-виолет)		—	1 г
6. Эозин калия		5 г	—
7. Вода дистиллированная	ГОСТ 6709-72	706 мл	710 мл

Примечание: Для приготовления чернил, применяемых в приборах тропического исполнения, в рецепте, указанном в таблице, количество фенола увеличивают до 10 г за счет соответствующего уменьшения количества воды.